婴幼儿氧舱设备需求参数

**一、设备技术要求**

电击保护类型 II类
电击保护级别 B型
浸水保护类型 IPX0
工作制 连续运行
设计压力 ≥0.12MPa
最大加减压速率 ≥0.01MPa/min
安全阀整定压力 ≥0.12MPa
密封压力 ＞0.1MPa
最高工作压力 ≥0.1MPa
工作介质 医用氧气
筒体容积 约212L
电源电压 ～220V±22 V
电源频率 50Hz±1Hz
电源输入功率 ≥100VA
噪声 ≤65dB（A）
样式 落地式
外形尺寸 筒体直径：500mm±50mm 筒长：1200mm±50mm
整舱(L×W×H)：1546mm×790mm×1051mm±50mm
设备净重 约214 kg
托盘载重（合力位于中心） 约35 kg
治疗人数 1人（身高≤1.1m）
**二、婴幼儿氧舱配置表要求**

1.双压力表
2. 气源压力表
3.双流量计
4.双安全阀
5.氧舱显示器
6.测氧流量计
7.托盘
8.静电接地
9.加湿装置
10.双角阀
11.手持麦克
12.随舱配件：

1.PU软管10米
2.硅脂1支
 3.“O”型密封圈1根
 4.舱外静电接地线
 5.小螺丝刀1把
 6.电源线
 7.压力表垫片
 8.内六角扳手
 9.叉子扳手
10.说明书带中文说明书
11.耗材 测氧传感器

12.压力表
13.安全阀