婴幼儿氧舱设备需求参数

**一、设备技术要求**

电击保护类型 II类  
电击保护级别 B型  
浸水保护类型 IPX0  
工作制 连续运行  
设计压力 ≥0.12MPa  
最大加减压速率 ≥0.01MPa/min  
安全阀整定压力 ≥0.12MPa  
密封压力 ＞0.1MPa  
最高工作压力 ≥0.1MPa  
工作介质 医用氧气  
筒体容积 约212L  
电源电压 ～220V±22 V  
电源频率 50Hz±1Hz  
电源输入功率 ≥100VA  
噪声 ≤65dB（A）  
样式 落地式  
外形尺寸 筒体直径：500mm±50mm 筒长：1200mm±50mm  
整舱(L×W×H)：1546mm×790mm×1051mm±50mm  
设备净重 约214 kg  
托盘载重（合力位于中心） 约35 kg  
治疗人数 1人（身高≤1.1m）  
**二、婴幼儿氧舱配置表要求**

1.双压力表  
2. 气源压力表  
3.双流量计  
4.双安全阀  
5.氧舱显示器  
6.测氧流量计  
7.托盘  
8.静电接地  
9.加湿装置  
10.双角阀  
11.手持麦克  
12.随舱配件：

1.PU软管10米  
2.硅脂1支  
 3.“O”型密封圈1根  
 4.舱外静电接地线  
 5.小螺丝刀1把  
 6.电源线  
 7.压力表垫片  
 8.内六角扳手  
 9.叉子扳手  
10.说明书带中文说明书  
11.耗材 测氧传感器

12.压力表  
13.安全阀